

ALUMIG200_{DP}



MIG-MAG
(GMAW)



ELETRODO
REVESTIDO
(SMAW)



TIG
(GTAW)





Pulsado



MIG-MAG comum



Duplo pulsado



Eletrodo revestido



Sinérgico



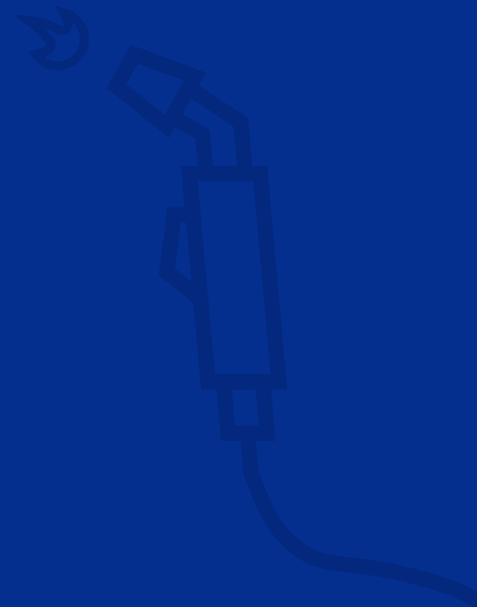
Lift TIG



ALUMIG200
DP

Tecnologia MIG duplo pulsado

Cordões de solda com acabamento perfeito e sem respingos (especialmente alumínio e inox).



Máquina com Tecnologia Sinérgica

Basta informar espessura de chapa e material a ser soldado e a máquina se auto regula.



Projetada para um profissional

Equipamento projetado para profissionais e indicado para produção e manutenção de peças em alumínio ou inóx.



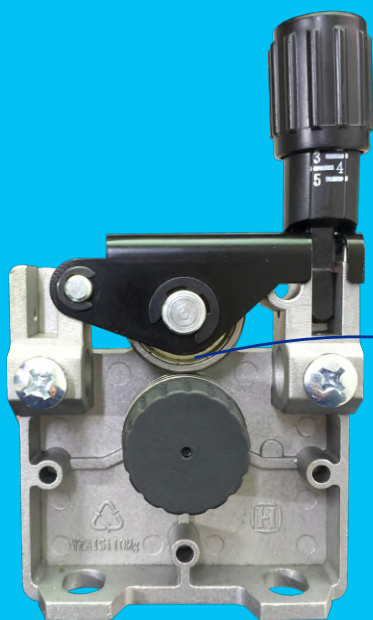
Tecnologia salvamento de jobs

Possui mais de 10 diferentes customizações para realizar jobs de soldas super detalhadas e exigentes.





Suporta rolos de arame de até **18 KG**



Tracionador do arame com 04 Roldanas de **alumínio fundido**

- 1 - Canal V, para arame sólido normal e também inox.
- 2 - Canal U, para arame de alumínio.
- 3 - Canal recartilhado, para arame tubular.



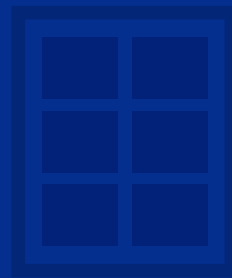
Euro conectores universais

Encaixe fácil que previne travamentos ao usar a tocha do fabricante, evita casos comuns de quebra, bastando trocar por qualquer tocha disponível padrão universal Euro.



Possui projeto de potência multi-placas

Projeto com várias placas independentes,
que facilita a manutenção e barateia o conserto.
Não condenando a placa principal completa.



Trabalhe o dia todo sem parar de soldar

Ótima para soldas em chapas finas até 2mm. **100A.**

200A @ 30% + 110A @ 100%



Conectores engate DINSE de 13 mm

Acompanha cabos de polaridade fáceis
de encaixar e mais robustos, que evitam
o desgaste da conexão dos mesmos e da
máquina.



Abertura de arco por **LIFT TIG**

Este é um equipamento que possui adaptação
para abertura do arco elétrico no processo TIG
por meio de Lift TIG com tocha seca.



Funções reguláveis

ELETRODO REVESTIDO

1
**HOT
START**

HOT START

Força extra automática para que quando o eletrodo toque a peça a abertura do arco seja mais fácil.

2
**ARC
FORCE**

ARC FORCE

Força extra durante a solda para manter o arco estável em locais com oxidação.

CARÁCTERÍSTICAS

1
**ANTI
STICK**

ANTI STICK

Facilita desgrudar o eletrodo que colou à peça e evita que o mesmo seja desperdiçado.

2


ELETRODO PULSADO

Função para controle de soldagem em posição vertical e sobre cabeça. Traz estabilidade arco e ao metal líquido gerado.

3


ALTA DURABILIDADE

Equipamento com um bom ciclo de trabalho para atuar em corrente máxima e com maior autonomia para aço carbono e inox.

4


DISPLAY DIGITAL

Possibilidade de ajuste preciso da corrente e de todos os parâmetros disponíveis antes do início da solda.

Acionamento do gatilho

4T Especial

2T

Solda ponto

4T

O que vem na caixa



1 MÁQUINA ALUMIG 200 DP



2 TOCHA MIG 150A 3M



3 CABO PORTA ELETRODO 2M



4 CABO GARRA ATERRAMENTO 2M



5 ROLDANA CANAL "V" 0.8 E 1.0 MM P/ AÇO CARBONO

Acessórios opcionais



TOCHA MIG PADRÃO MB24 3M



ROLDANA CANAL "U" PARA ALUMÍNIO 0.8/1.0MM



TOCHA MIG PADRÃO MB15 3M



TOCHA MIG P/ ALUMÍNIO 2M COM GUIA TEFLON



TOCHA RASPAGEM TIG 17V 3.5M

Funções Painel

BOTÃO SALVA JOBS

BOTÃO FUNÇÕES

BOTÃO EXCLUI JOBS

BOTÃO AVANÇO DO ARAME

LED POWER

PROCESSO DE SOLDA

DISPLAY DIGITAL 1

TESTE DO GÁS

POTENCIÔMETRO CORRENTE

SELEÇÃO DE SOLDA

POTENCIÔMETRO TENSÃO

SELEÇÃO TIPO DE GÁS

SELEÇÃO TIPO DE MATERIAL

SELEÇÃO ESPESSURA ARAME



1 BOTÃO SALVA JOBS

Botão para armazenar todas as configurações da solda e usar depois.

2 BOTÃO EXCLUI JOBS

Botão para excluir uma configuração de solda que já está armazenada.

3 LED DE POWER

LED indicativo de que a máquina está em funcionamento.

4 DISPLAYS DIGITAIS

Displays digitais que mostram a real amperagem e os parâmetros de solda.

3 POT. AMPERAGEM

Regulagem a amperagem da solda e a velocidade do arame no MIG/MAG.

6 POT. AMPERAGEM

Regulagem a amperagem da solda e a velocidade do arame no MIG/MAG.

7 ESPESSURA ARAME

Botão que seleciona a espessura do arame a ser soldado.

8 TIPO DO METAL

Botão que seleciona o tipo do metal a ser soldado.

9 TIPO DE GÁS

Botão que seleciona o tipo de gás a ser utilizado na solda.

10 SELEÇÃO DE SOLDA

Seleciona o tipo de solda. Solda ponto, pulsado, duplo pulsado.

11 TESTE DO GÁS

Testa a vazão do gás sem necessidade de acionar o gatilho.

12 PROCESSOS DE SOLDA

Seleciona o tipo de solda. Solda ponto, pulsado, duplo pulsado.

13 AVANÇO DO ARAME

Testa o avanço do arame sem necessidade de acionar o gatilho.

14 BOTÃO FUNÇÕES

Seleciona qual a função a ser regulada nos displays digitais.

LIMITE DE SOLDA

MIG - MAG	Solda arames até 1.2mm
ELETRODO	Solda eletrodos até 4.0mm em 220V

LIMITES DE CHAPA

MIG - MAG	Solda até 6.4mm
ELETRODO	Solda até 6.4mm
TIG	Solda até 6.4mm

TIPOS DE CONSUMÍVEIS

MIG - MAG	Solda arames Alumínio + Inox + Aço carbono
ELETRODO	Solda eletrodos E6013, Inox, Ferro fundido
TIG	Aço carbono, Inox

Tecnologia inversora
com processador

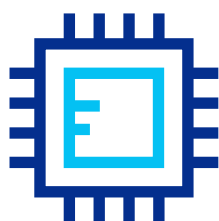


TABELA DE DADOS

PROCESSOS	MIG MAG	ELETRODO	TIG
TENSÃO DE ENTRADA	1 ~ 220 / 230 / 240 ± 10 %		
CORRENTE DE ENTRADA	27.3 A	31.7 A	21.4 A
ENERGIA DE ENTRADA	6.3 KW	7.3 KW	4.9 KW
CORRENTE SOLDAGEM	10 ~ 200		
TENSÃO EM VAZIO	67 V	14 V	14 V
CICLO DE TRABALHO	200 A / 24 V @ 30%	110 A / 19.5 V @ 100%	
DIÂMETRO ARAME	Alumínio (Al)	0.9 / 1.0	
	Ferro (Fe)	0.6 / 0.9 / 1.0	
	Aço Inoxidável (Ss)	0.8 / 0.9 / 1.0	
	Auto Protegido	0.6 / 0.8 / 0.9 / 1.0	
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP23		
CLASSE DE ISOLAMENTO	H		
DIMENSÕES	670 x 250 x 525 mm		
PESO	20 Kg		

ALUMIG200_{DP}

15 meses de garantia estendida

A Boxer garante o pleno funcionamento da máquina pela fábrica contra eventuais defeitos de fabricação no período de **1 ANO**.

SAIBA: Sem pagar nada, você pode estender a garantia de seu produto por mais 3 meses. Basta registrá-lo em nosso site : www.boxersoldas.com.br/registro.

ALUMIG200_{DP}

